

TEKNISK DATABLAD

Duracol 66

Produktbeskrivelse

Duracol 66 er en 1-komponent polyuretanlim, der hærdes ved hjælp af materialernes/ og luftens fugtindhold. Duracol 66 er en vejrbestandig lim og er certificeret for vandbestandighed i henhold til DIN EN 204/205-D4 og BS 1204 BR.

Duracol 66 er beregnet til limning af alle typer træ- og produkter af træfibre. Mod sugende overflader, til limning af aluminium, bestemte metaller, beton, mursten, granit, keramik, glas, gips, isoleringsskum, bestemte gummityper, PVC laminat HPL/CPL, pap/papir, finer, plastfolie.

Mod ikke sugende overflader, til limning af f.eks. metal/metal, men kun efter lettere befugtning af metallet. .

Duracol 66 anvendes til fremstilling af tætte limfuger, da de spaltefyldende egenskaber er begrænsede.

Duracol 66 er temperaturbestandig fra -30° til + 100° C.

Anvendelsesområder

Laminering, samt montagelimninger af f.eks. vinduer, døre, byggeelementer, møbelkomponenter samt andet, hvor høje krav til limningsstyrke og limfugestabilitet ønskes. Duracol 66 kan lime og reparere de fleste materialer.

Bemærk! For at opnå en god limning er det vigtigt at overholde de angivne fugtgrænser. Her henvises til "Fugtighed i træ" og "Fugtighed i andre materialer" under afsnit Arbejdsbetingelser (generelle).

Da egetræ kan indeholde meget garvesyre, anbefales det at foretage en prøvelimning før anvendelse, ved limning af egetræ mod egetræ.

Eksponeret limfuge skal beskyttes mod UV-lys (direkte sollys).

Limen indeholder ikke opløsningsmidler.

Tekniske data

Leveringsform	Flydende
Farve	Gullig (i hærdet tilstand hvid)
Lugt	Svag aromatisk
pH	pH-neutral
Tørstof %	Ca. 100 %
Viskositet (Brookfield)	1.500-2.100 mPa.s (RVT spindel 4 / 20 rpm ved 23° C)
Vægtfylde	Ca. 1,13 g/cm ³ ved 20° C

Arbejdsbetingelser (generelle)

Arbejdstemperatur, materialer 10-30° C

Arbejdstemperatur lim 10° C til max. 60° C, normalt til koldspænd 10-25° C

Fugtighed i træ Min. 12 % til max. 20 % fugt. (På meget sugende træsorter kan fugtgrænsen hæves til max. 25 %. Det anbefales dog at foretage prøvelimning inden produktion iværksættes).

Bemærk! Hvis træet indeholder mindre end 12 % fugt, skal det opfugtes, inden det limes. Opfugtning bør ske mindst 1 time inden limning, således at den tilførte fugt kan fordeles i træstrukturen.

Fugtighed i andre materialer Ved limning af ikke sugende materialer, f.eks. limning af metal/metal, er det nødvendigt med en lettere befugtning af materialerne før limning.

Luffugtighed ved forarbejdning 45-65 % RF ved 20° C

Limmængde 100-250 g/m²

Brugtid / åbentid Materialerne skal være sammenføjet indenfor 15-20 min.

Pressetid ved 20° C 2-4 timer

Ved et lavt indhold af fugt i materialet og ved lav temperatur er pressetiden lang. Ved et højt indhold af fugt i materialet og ved høj temperatur er pressetiden kort.

Pressetryk 3-12 kg/cm².

Fuld styrke Efter 24 timer ved 20° C har Duracol 66 opnået fuld styrke, hvorefter videre forarbejdning kan finde sted.
Efter 24 timer er Duracol 66 hærdet.

Bemærk! Hvis træ, der er limet med Duracol 66, skal trykimprægneres, bør man sikre sig at træet forinden er korrekt bearbejdet. Afhængig af formålet anbefales det altid at foretage test før større arbejdsprocesser igangsættes.

Rengøring Flydende lim: Cellulosefortynder, Xylen .
Hærdet lim kan kun fjernes mekanisk.

Opbevaring Duracol 66 skal opbevares i tæt lukket emballage. Limen tåler ikke fugt. Bør opbevares ved 10° C til max. 25° C. Undgå direkte sollys.
Pres overskydende luft ud af plastflasken, når den ikke anvendes; det forlænger limens holdbarhed. Opbevares limen i større emballager, skal der monteres fugtabsorberende trykudligning.

Lagerholdbarhed Limen har en holdbarhed på 1 år fra produktionsdato i uåbnet emballage.

Sikkerhedsinformation Læs sikkerhedsdatabladet for Duracol 66 grundigt inden limen tages i brug.

Vort tekniske personale er altid til rådighed med råd og vejledning i forbindelse med brugen af vore produkter. Ovennævnte data er vejledende, da faktisk brug af produktet er uden for vor kontrol.